
污水处理设备

电子版宣传彩页



电话： 18365696691

微信： 18365696691

邮箱： 2286541754@qq.com

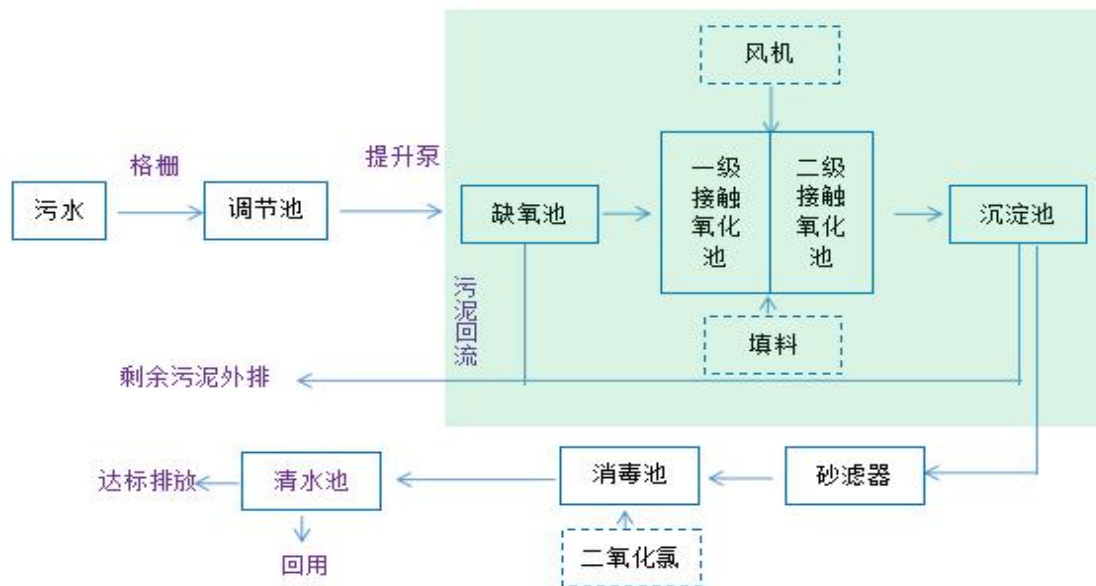


一体化污水处理设备

设备采用接触氧化工艺和 AO 工艺相结合工艺，将缺氧池、好氧池、沉淀池集中一体的设备，并在接触氧化池中进行鼓风曝气，使接触氧化法和活性污泥法有效的结合起来，同时具备两者的优点，并克服两者的缺点，使污水处理水平进一步提高。

应用领域：适用于农村社区、宾馆、学校、医院、部队营区、高速公路服务站、旅游景区、机场、度假区等分散式生活污水的处理。

工艺流程示意图



溶气气浮机

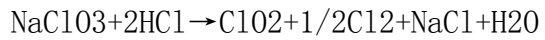
气浮机是溶气系统在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固-液分离的水处理设备。

气浮机分为超效浅层气浮机，涡凹气浮机，平流式气浮机。目前在给水、工业废水和城市污水处理方面都有应用。气浮机优点在于它固-液分离设备具有投资少、占地面极小、自动化程度高、操作管理方便等特点。



二氧化氯发生器

反应原理：



1 产品组成：

由供料系统、反应系统、温控系统、吸收系统、安全系统、自控系统

2 性能特点

以盐酸及氯酸钠为反应原料，产生含有二氧化氯和部分氯气的复合消毒剂。

设备反应系统采用最新的复合材料，最佳反应温度及五级反应结构，确保原料转化率高达 90%以上。

一般采用负压曝气工艺，安全可靠，可消除爆炸隐患。

原料的输送采用高精度的电磁隔膜计量泵，确保运行过程的稳定可靠、安全准确。

3 设备规格

1. 设备产量从 50g/h 到 25kg/h （以有效氯计）的多种标准规格。



加药装置

加药装置开发生产的一款自动加药产品，主要用于电厂的锅炉给水、循环水、加联氨、磷酸盐等处理，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。单元组合式加药装置，主要有溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、压力表、缓冲罐、液位计、控制柜等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将进水口、出药口接好并接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机系统的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

性能描述

全套装置主要包含进料系统、储药桶、加药系统、动力控制系统等。

溶解桶配有液位计、低液位报警、阀门等自动运行所需的设施。通体外壁装磁翻板液位计，实时观测桶内液位，在通体上面有进料口，备用口，在桶体侧面备有出料口、排污口、溢流口、液位计接口以及相应配套的阀门。当桶内液位小于设低液位值时，自动开启报警系统，加药泵暂停。

加药系统包括离心泵，电磁流量计和相关阀门等。

