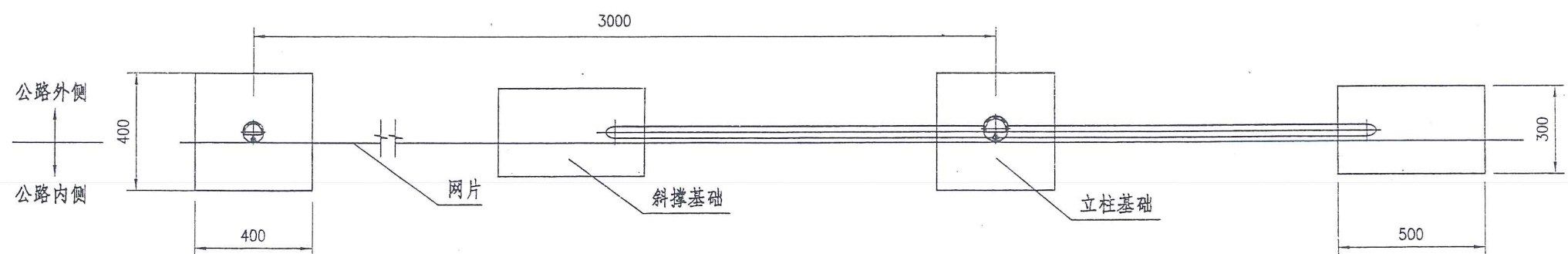
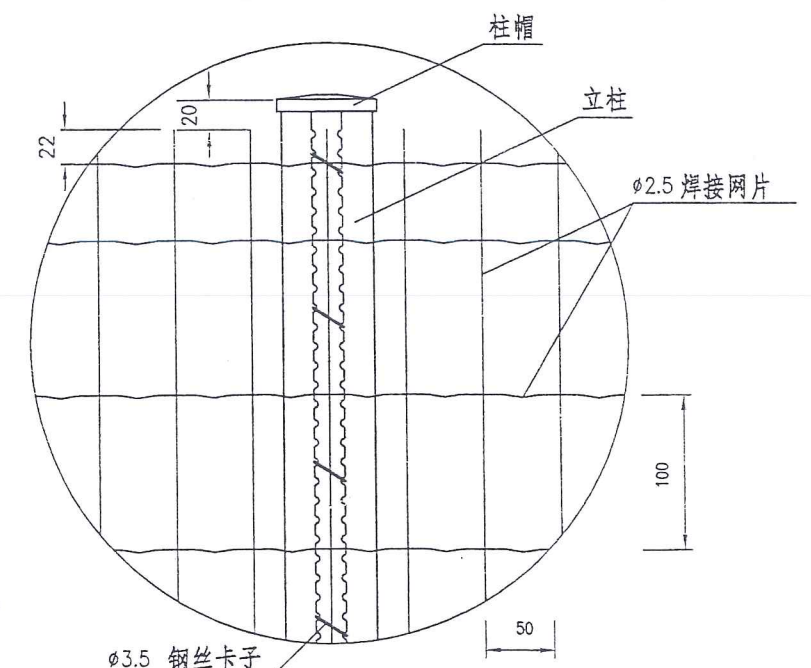


焊接网隔离栅立面图 1:20

A-A剖面图 1:20



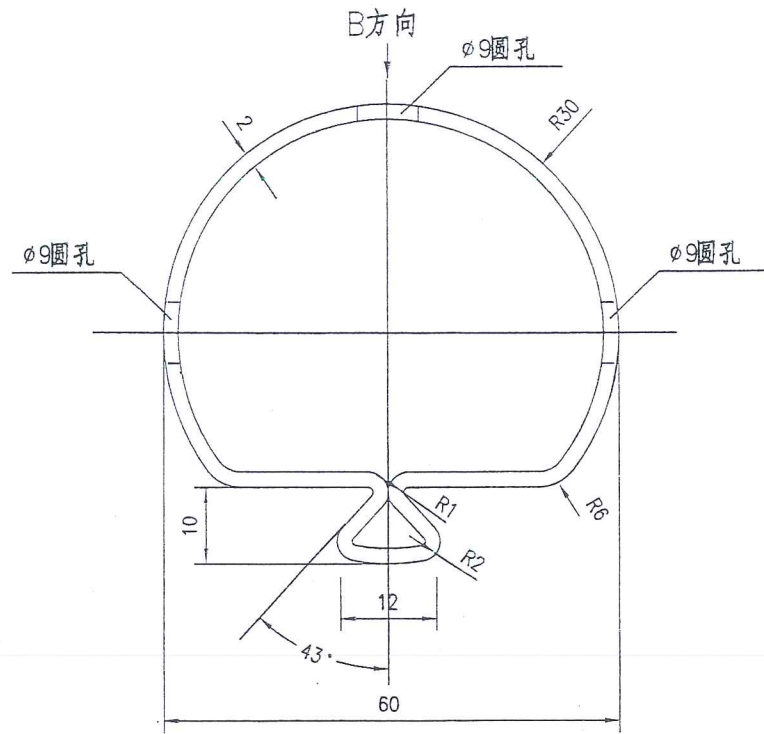
焊接网隔离栅平面图 1:20



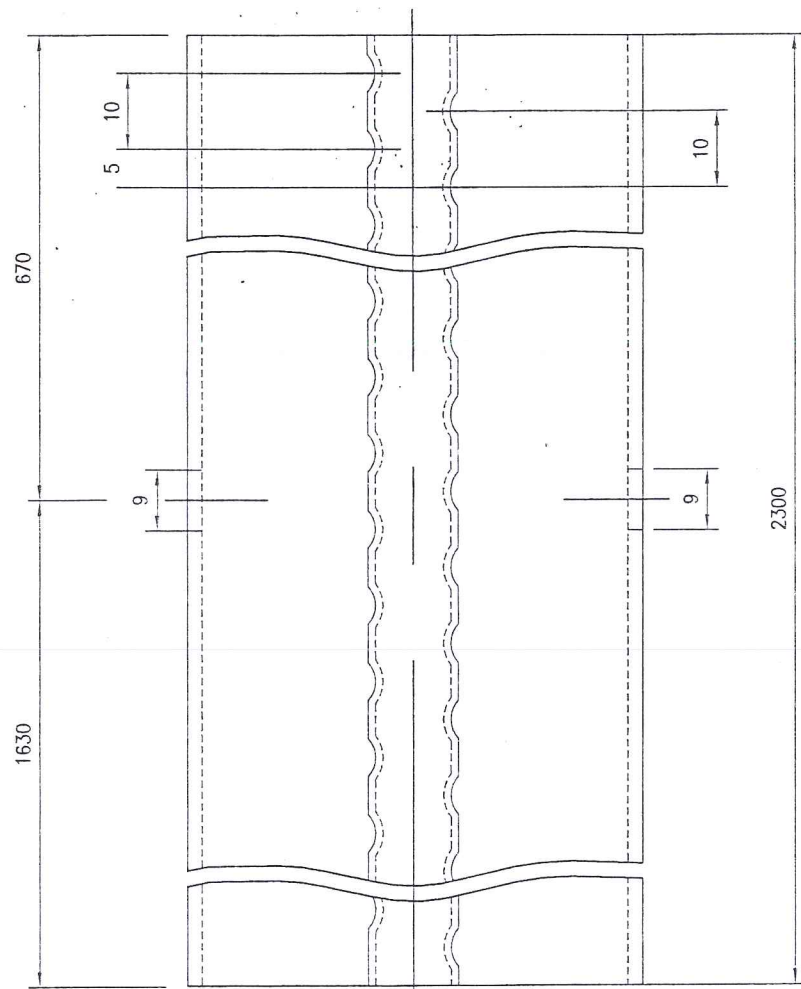
A部详图 1:5

说明:

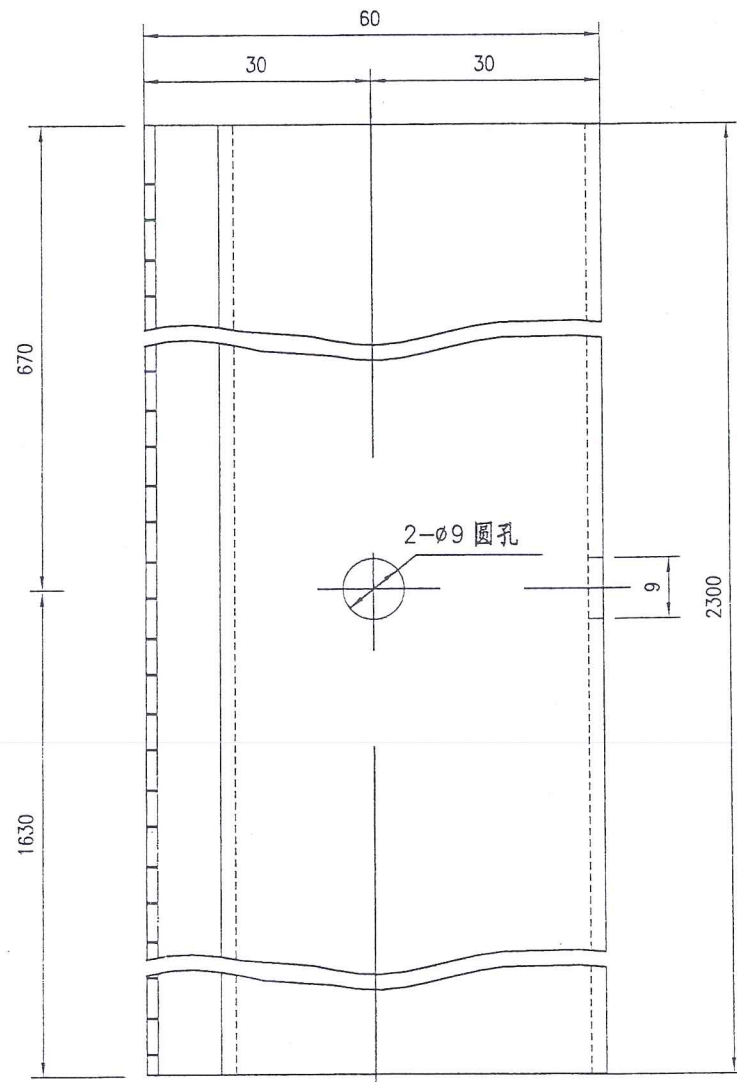
1. 本图尺寸均以mm计;
2. 立柱基础采用预制混凝土, 斜撑基础为现浇素混凝土;
3. 每隔30m设置一个端头立柱和一组纵向斜撑;
4. 网片采用 $\phi 2.5$ 冷拉钢丝焊接而成, 每个网孔的横丝应有一个弯弧, 以增加强度;
5. 网片与立柱采用高强不锈钢丝卡子现场连接;
6. 所有隔离栅立柱应加盖柱帽;
7. 立柱、斜撑柱的内外表面及网片均应先作热浸镀锌后进行浸塑处理。
立柱及斜撑的镀锌量为 $275\text{g}/\text{m}^2$, 涂塑材料采用聚乙烯, 厚度不小于 0.25mm ;
网片的镀锌量为 $90\text{g}/\text{m}^2$, 涂塑材料采用PVC, 厚度不小于 0.15mm ;涂塑颜色为果绿色。
8. 横丝抗拉强度应大于 $500\text{N}/\text{mm}^2$;
9. 焊接网片的纵丝抗拉强度应大于 $700\text{N}/\text{mm}^2$;
10. 立柱采用焊接钢管制作, 抗拉强度应大于 $400\text{N}/\text{mm}^2$;



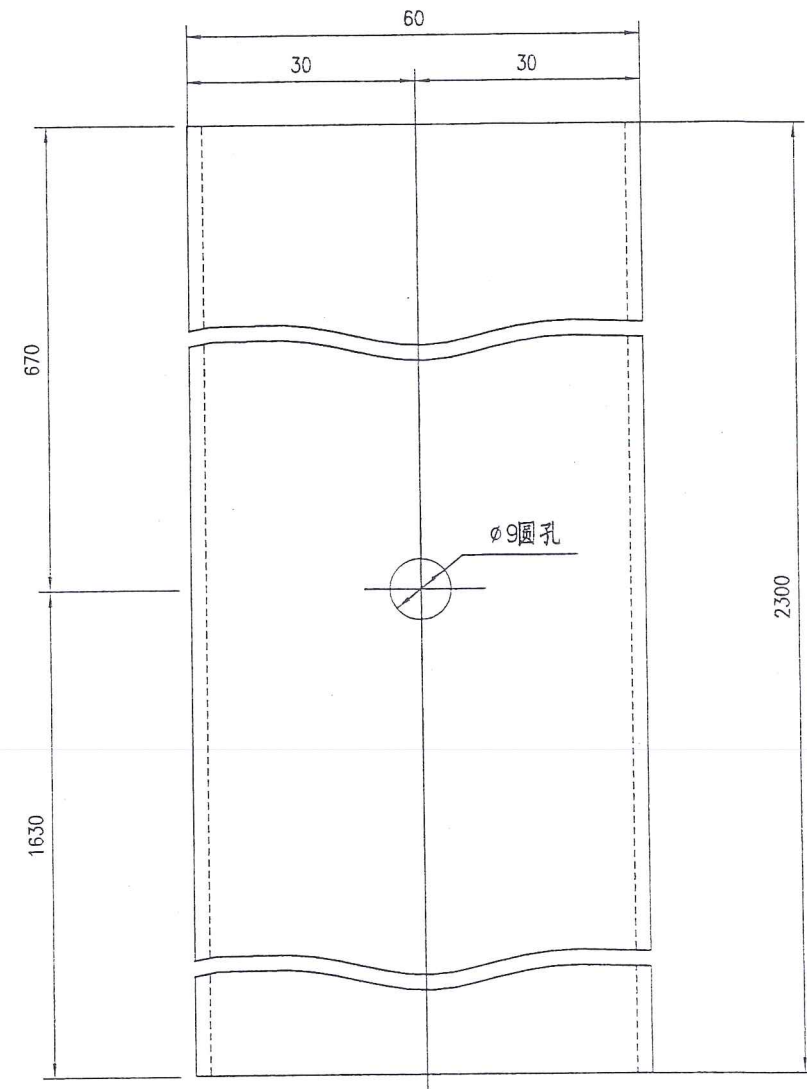
端头立柱平面图 1:1



端头立柱立面图 1:1

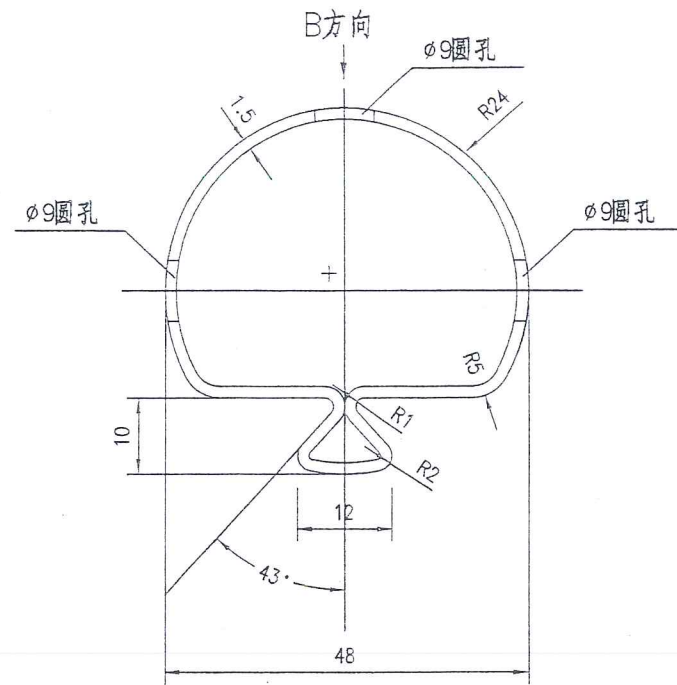


端头立柱侧面图 1:1

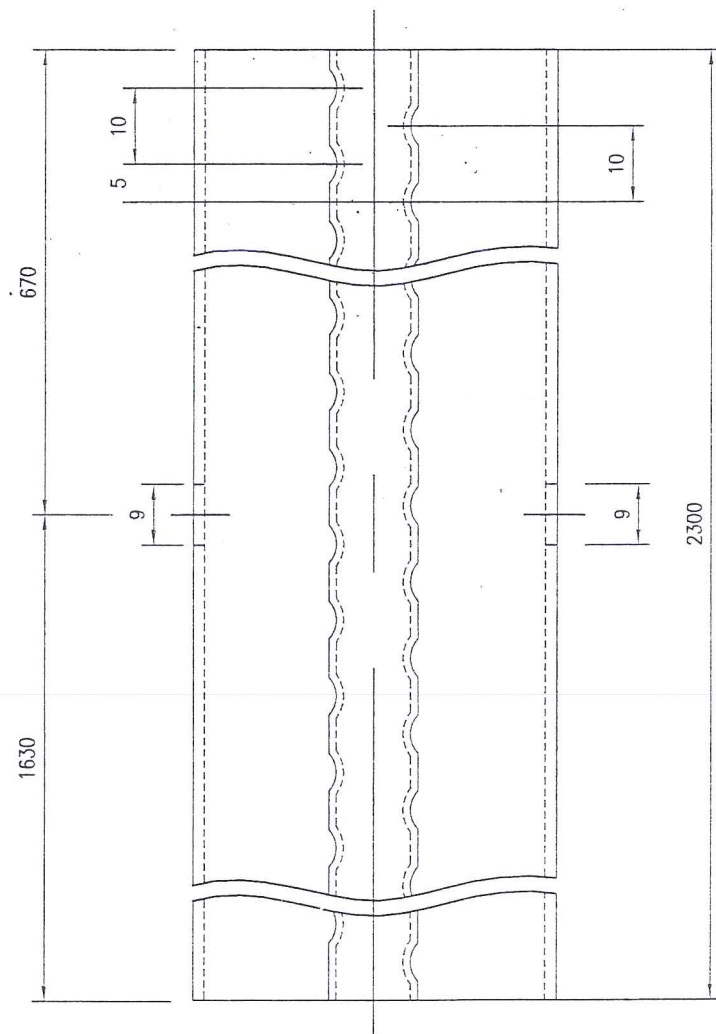


端头立柱B方向图 1:1

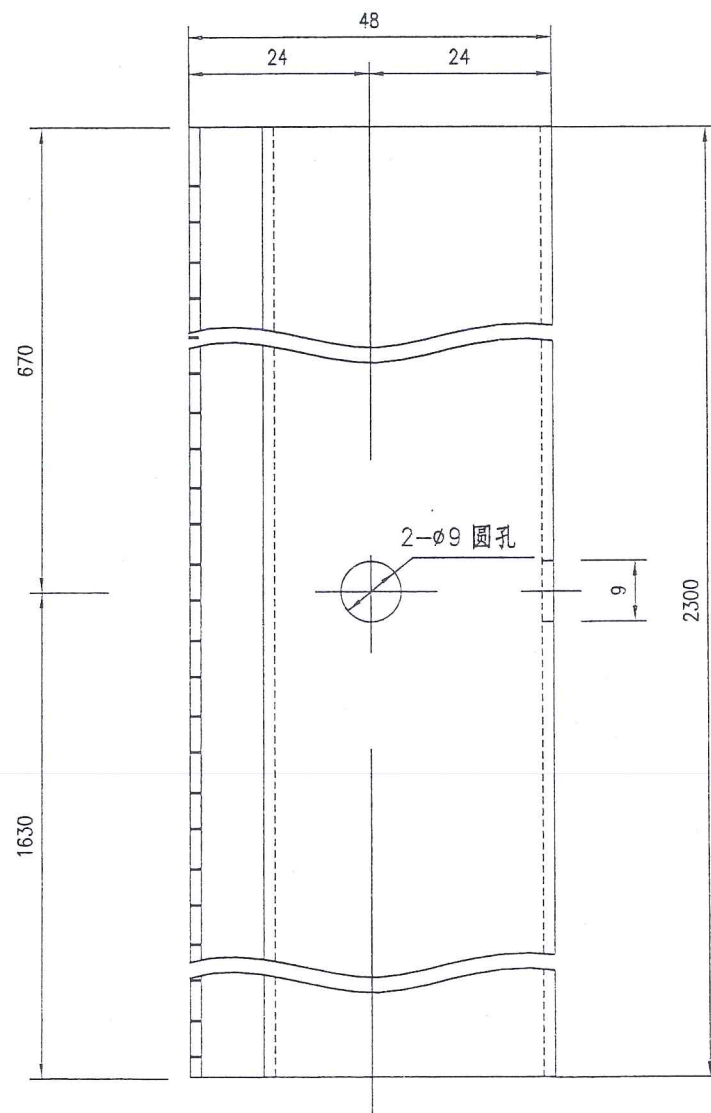
说明: 本图尺寸均以mm计。



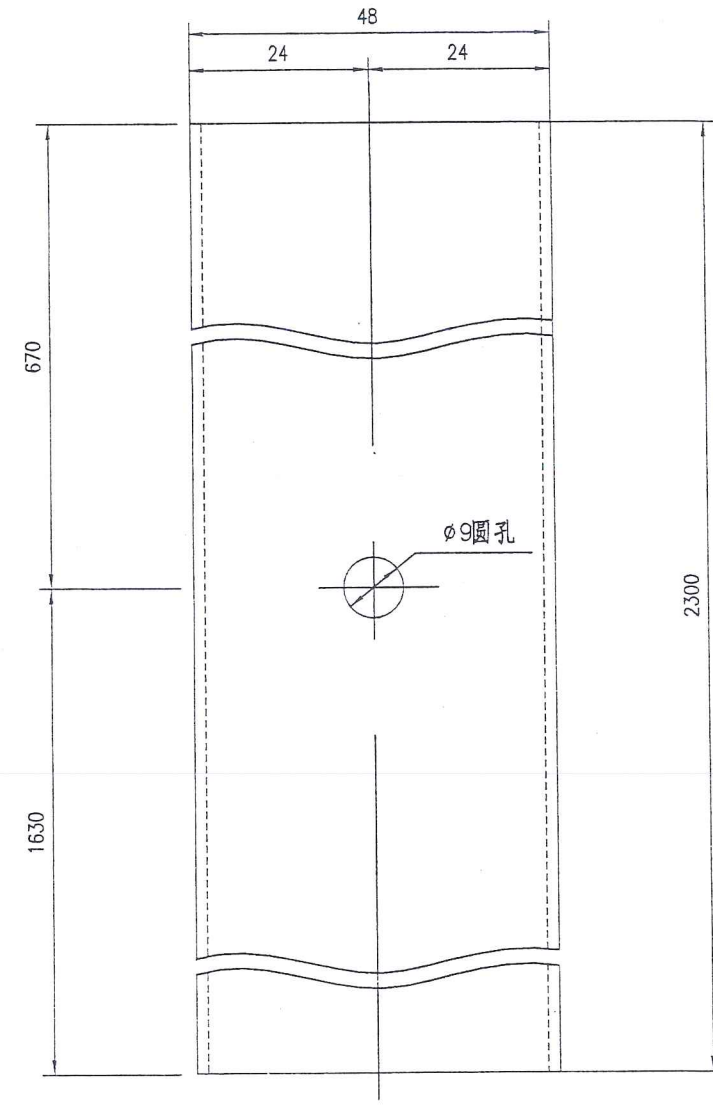
拐角立柱平面图 1:1



拐角立柱立面图 1:1



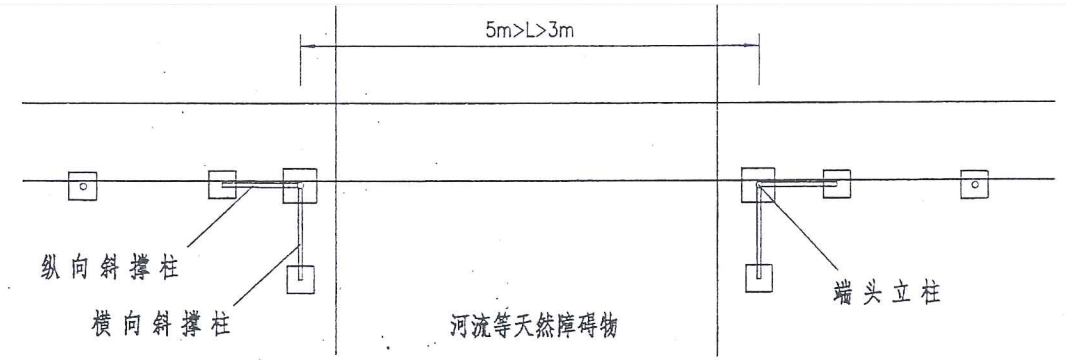
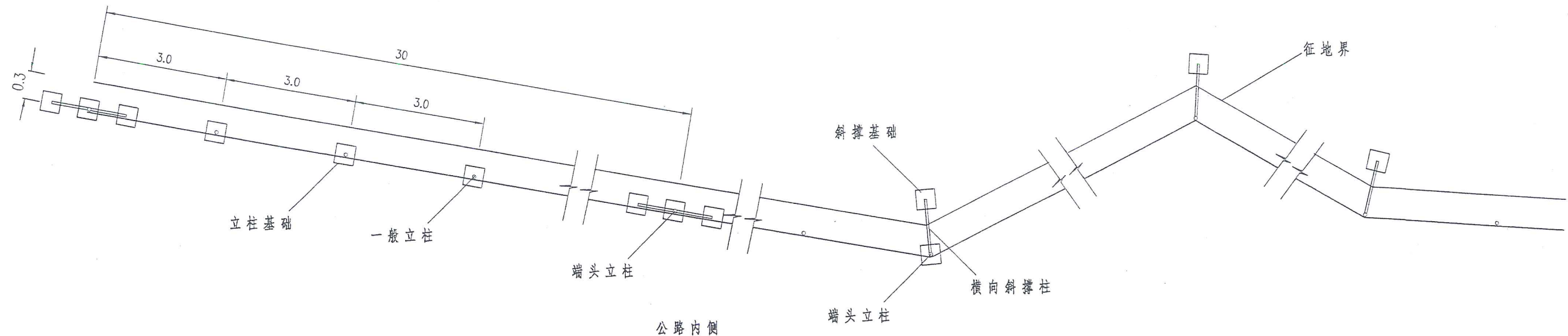
拐角立柱侧面图 1:1



拐角立柱B方向图 1:1

说明: 1. 本图尺寸均以mm计。
2. 拐角立柱设置于隔离栅拐弯处。

229



焊接网隔离栅一般布设图

每30m焊接网隔离栅材料数量表

材 料 名 称	规 格 (mm)	单件重量 (kg)	数 量	重 量 (kg)	备 注
端头立柱	∅60x2.0x2300	6.58	1	6.58	含立柱帽
一般立柱	∅48x1.5x2300	4.7	9	42.3	含立柱帽
斜 撑	∅38x1.5x2200	3.2	2	6.40	含连接螺栓组
网 片	横 丝	∅2.5x30000	19	21.95	冷拉钢丝焊接网
	竖 丝	∅2.5x1800	591	40.78	
卡 子	∅3.5	0.0034	180	0.612	高强不锈钢丝
斜撑基础	500x300x300	0.045m³	2	0.09m³	C30 混凝土
端头基础	400x400x600	0.096m³	1	0.096m³	C30 混凝土(预制)
一般基础	400x400x500	0.080m³	9	0.72m³	C30 混凝土(预制)

说明:

- 1.本图尺寸均以m计;
- 2.所有钢结构件均应作先热浸镀锌再涂塑的防腐处理措施,涂塑颜色为果绿色;
- 3.立柱和斜撑柱的内外表面镀锌量为275g/m²,浸塑层材料为聚乙烯,塑层厚度不低于0.25mm;
- 4.网片表面镀锌量为90g/m²,浸塑层的材料为PVC,塑层厚度不小于0.15mm;
- 5.焊接网的钢丝直径最终为2.95±0.16mm,横丝抗拉强度应大于500N/mm²,焊接网片的纵丝抗拉强度应大于700N/mm²;
- 6.立柱采用焊接钢管制作,抗拉强度应大于400N/mm²;
- 7.塑层必须均匀、亮泽、不得存在针孔、流淌堆积、烧焦裂解等浸塑缺陷,应保证先加工焊接后作浸塑处理。
- 8.焊接网隔离栅的立柱间距为3.0m,端头立柱设置间距为30m,并配合设置一纵纵向斜撑,凡拐角处应设置一个横向斜撑柱;
- 9.在跨越天然障碍物时,端头处应设置横向和纵向斜撑;
- 10.端头立柱未连接斜撑柱的空余开孔应封堵死,以防止雨水进入。